

		MANUAL DE INSTRUÇÕES		DOCUMENTO MAIN-03
Manual de instalação e manutenção para Conexões Elétricas Ex d				REVISÃO 00
Avaliado por: Marcos Herrera		Aprovado por: Jackson		Data 29 / 07 / 2009
				Página 1 de 1

Produto	Família de Conexões Elétricas com tipo de proteção Ex d “à prova de explosão”
Normas	NBR IEC 60079 0; NBR IEC 60079 1 e NBR 5363
Código	Acessórios ou Componentes Ex

INDICE

1. **Instalação.**
2. **Descritivo de operação.**
3. **Recomendações.**
4. **Procedimento para troca de componentes.**
5. **Cronograma de manutenção preventiva**

	MANUAL DE INSTRUÇÕES		DOCUMENTO MAIN-03
	Manual de instalação e manutenção para Conexões Elétricas Ex d		REVISÃO 00
Avaliado por: Marcos Herrera	Aprovado por: Jackson	Data 29 / 07 / 2009	Página 2 de 1

1 – INSTALAÇÃO

A instalação deve ser efetuada por técnicos capacitados para fixação do componente (Bucha de Redução Ex, Dreno-Respiro Ex, Luva Ex, Luva de Redução Ex, Bujão Ex, União Macho-Fêmea Ex e União Fêmea-Fêmea Ex,). A empresa não se responsabilizará por eventuais defeitos no equipamento, causados por montagem, instalação ou manutenção efetuadas de forma inadequada por pessoas não capacitadas.

Para instalação do equipamento, a entrada roscada deve ser compatível com o tipo de rosca do componente Ex, todos os requisitos das normas devem ser atendidos, tais como: Qualidade da usinagem do tipo de rosca; Sua devida calibragem; Quantidade mínima de fios roscados.

Em nenhuma hipótese utilize vedante de rosca ou algo semelhante. O componente Ex deve ser instalado preferencialmente na parte superior do invólucro ou parte inferior deste. Atente para escolher o tipo de material compatível com o invólucro. Em qualquer etapa da montagem deve ser observada a conservação das partes usinadas.

2 – DESCRITIVO DE OPERAÇÃO

Componente para aplicação em Zona 1; Zona 2; com tipo de proteção Ex d “à prova de explosão” para o grupo IIA ou IIB (para Dreno-Respiro Ex, o grupo IIC). O componente Ex pode ser fabricado em liga de alumínio, Ferro Fundido galvanizado eletrolítico ou Ferro Fundido galvanizado a fogo, estes componentes destinam-se a efetuar a conexão elétrica entre componentes ou de um invólucro Ex, pode ainda ser utilizado como dispositivo para obstruir entradas roscadas não utilizadas no caso dos bujões.

A variação dos componentes Ex é em função de sua bitola (Tamanho) podem ser de ½” até 4” NPT ou BSP. Os conjuntos são compostos de corpo, ponta lisa e porcas no caso das uniões.

3 – RECOMENDAÇÕES

Em áreas classificadas utilize somente produtos com certificação compulsória válida.

Procure manter o grau de proteção o invólucro ou do conjunto.

O componente Ex só pode ser instalado ou retirado com o equipamento elétrico desenergizado, e em operação normal o mesmo deve ser mantido adequadamente roscado, para entradas roscadas não utilizadas a utilize um bujão compatível o tamanho da entrada roscada assim como seu tipo de rosca e com certificado de conformidade válido.

Em nenhuma hipótese o componente pode ser modificado.

		MANUAL DE INSTRUÇÕES		DOCUMENTO MAIN-03
Manual de instalação e manutenção para Conexões Elétricas Ex d				REVISÃO 00
Avaliado por: Marcos Herrera	Aprovado por: Jackson	Data 29 / 07 / 2009	Página 3 de 1	

3.1 – RECOMENDAÇÕES EM AMBIENTES COM ATMOSFERAS EXPLOSIVAS

- Equipamentos energizados não devem ser abertas, nem mesmo para verificações visuais ou efetuar medições
- Exceção: Ausência comprovada da atmosfera explosiva (Permissão de trabalho a quente)
- Equipamentos que contem superfícies com temperaturas acima da determinada pela classe de temperatura somente podem ser abertas após o resfriamento (verificar certificado)
- Equipamentos que contem dispositivos que podem armazenar energia elétrica (capacitores, indutores, baterias) somente podem ser abertas após a descarga dos dispositivos (verificar certificado) ou, em caso de baterias, somente na ausência comprovada da atmosfera explosiva
- As juntas devem ser mantidas limpas e levemente engraxadas para evitar corrosão e prevenir a entrada de água
- As juntas não devem ser limpadas com raspadores metálicos
- As faces das juntas não podem ser pintadas
- Fluidos de limpeza não devem atacar o metal
- Furos cegos devem estar livres de graxa para permitir a entrada total do parafuso
- Na substituição de parafusos devem ser observadas as características destas (manual ou certificado do equipamento)

4 - PROCEDIMENTO PARA TROCA DE COMPONENTES

Para substituição de componentes é necessário que o equipamento esteja desenergizado.

O(s) componente(s) a serem substituídos devem ser semelhantes aos já fornecidos, devem ser à prova de explosão com certificado de conformidade válido. Para substituição deve ser afrouxado o componente, em seguida desrosqueie o componente e rosqueie o novo componente, em hipótese alguma a entrada roscada pode ficar aberta, se não utilizada deve ser obstruída por bujão à prova de explosão com certificado de conformidade válido.

5 - CRONOGRAMA DE MANUTENÇÃO PREVENTIVA

Recomendamos uma inspeção visual não superior a um ano, nesta inspeção deve ser observada a manutenção da marcação, assim com a integridade do componente Ex, no caso de anormalidade relate e informe imediatamente seu superior.